

## PW 30 F5-S / PW 30 F6-S

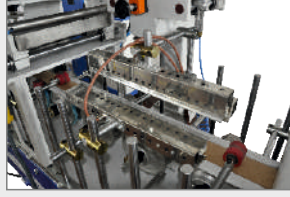
ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE

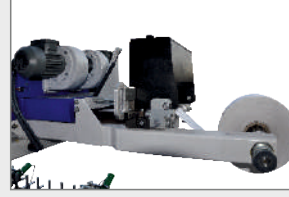
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ



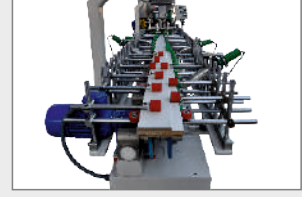
**ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ**  
**FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM**  
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



**PROFİL ISITICI**  
**PROFILE HEATER**  
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



**ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ**  
**DOUBLE COMPONENT SOLVENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM**  
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



**SARMA MODÜLÜ**  
**WRAPPING ZONE**  
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ

## TEKNİK BİLGİLER

### TECHNICAL FEATURES

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>PROFİL TİPİ</b> <b>PROFILE TYPE</b> ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	<b>MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ</b> <b>MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING</b> МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ и НАЛИЧНИКИ
<b>FOLYO TİPİ</b> <b>FOIL TYPE</b> ТИПЫ ПЛЕНОК	<b>PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P.</b> <b>PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P.</b> ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
<b>MAKİNE KODU</b> <b>MACHINE CODE</b> КОД СТАНКА	<b>PW 30 F5-S / PW 30 F6-S</b>
<b>KAPLAMA HIZI</b> <b>WRAPPING SPEED</b> СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	<b>10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)</b>
<b>FOLYO GENİŞLİĞİ</b> <b>FOIL WIDTH</b> ШИРИНА ПЛЕНКИ	<b>20 - 300 mm</b>
<b>PROFİL GENİŞLİĞİ</b> <b>PROFILE WIDTH</b> ШИРИНА ПРОФИЛЯ	<b>20 - 300 mm</b>
<b>PROFİL YÜKSEKLİĞİ</b> <b>PROFILE HEIGHT</b> ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	<b>125 mm (max / макс.)</b>
<b>PROFİL BOYU</b> <b>PROFILE LENGTH</b> ДЛИНА ПРОФИЛЯ	<b>500 mm (min / мин.)</b>
<b>PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ</b> <b>WORKING SIDE</b> РАБОЧАЯ СТОРОНА	<b>SAĞ</b> <b>RIGHT</b> ПРАВАЯ
<b>ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ</b> <b>WORKING HEIGHT</b> РАБОЧАЯ ВЫСОТА	<b>900 mm</b>
<b>HAVA BASINCI</b> <b>AIR PRESSURE</b> ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	<b>6 BAR</b>
<b>TOPLAM GÜÇ</b> <b>TOTAL POWER</b> ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	<b>32 kW (кВт)</b>
<b>FREKANS</b> <b>FREQUENCY</b> ЧАСТОТА	<b>50 Hz (Гц)</b>
<b>VOLTAJ</b> <b>VOLTAGE</b> НАПРЯЖЕНИЕ	<b>380 V (В)</b>
<b>MAKİNE GENİŞLİĞİ</b> <b>MACHINE WIDTH</b> ШИРИНА СТАНКА	<b>850 mm</b>
<b>MAKİNE BOYU</b> <b>MACHINE LENGTH</b> ДЛИНА СТАНКА	<b>6000 mm</b>
<b>MAKİNE YÜKSEKLİĞİ</b> <b>MACHINE HEIGHT</b> ВЫСОТА СТАНКА	<b>2100 mm</b>
<b>MAKİNE AĞIRLIĞI</b> <b>MACHINE WEIGHT</b> ВЕС СТАНКА	<b>1965 kg (кг)</b>

UNIMAK-B-002-PW30F5SPV30F6S-202001

Unimak makinenin dizayn ve özelliklerinde geliştirmeye yönelik değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Unimak reserves the right to make modifications in order to improve design and specification of products.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.



### UNIMAK TÜRKİYE

**UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.**

Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40  
34953 Aydınlı Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE  
T: (+90) 216 593 15 80 (Pbx) F: (+90) 216 593 14 26  
E: info@unimak.tc W: www.unimak.tc

### UNIMAK NORTH AMERICA

**UNIMAK WOODWORKING MACHINERY INC.**

111-1100 South Service Rd. Stoney Creek, ON CANADA L8E 0C5  
T: (+1) 905 643 6000 M: (+1) 647 564 1903  
E: info@unimak.ca W: www.unimak.ca

