

DFL 200

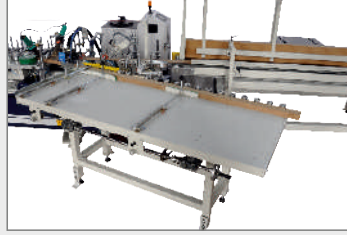
ОТОМАТИК L ПЕРVAZ БІРЛЕШТІРМЕ ХАТТИ

AUTOMATIC L CASING PRODUCTION LINE

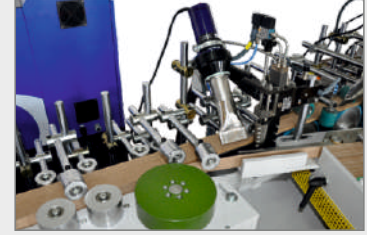
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАЛИЧНИКОВ



L PERVAZ GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ
L CASING BODY FEEDING UNIT
СТАНОК ПОДАЧИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ
ПЛАНКИ



L PERVAZ ÇİTA BESLEME ÜNİTESİ
L CASING LATH FEEDING UNIT
СТАНОК ПОДАЧИ БОКОВОЙ ПЛАНКИ



L PERVAZ YAPIŞTIRMA MAKİNESİ
L BONDING MACHINE
ПРИКАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Çeşitli kapı pervazlarının ana profili ile yan çitayı poliüretan hotmelt (PUR), polyolefin veya EVA hotmelt tutkal kullanarak 90° birleştiren tam otomatik L-pervaz üretim hattı.

Full automatic L-casing production line, merges various type of door casing's main profile to sidelath by 90°, using polyurethane (PUR), polyolefin or EVA hotmelt adhesives.

Линия предназначена для производства наличников путем приклеивания двух заготовок под углом 90° с использованием клеев на основе ПУР, ЭВА и Полиолефина.

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	DFL 200	ANA PROFİL BESLEME PROFILE FEEDER ПОДАЧА ПРОФИЛЯ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	15 m/dk. (min / мин.) 40 m/dk. (max / макс.)	ÇİTA BESLEME LATH FEEDER ПОДАЧА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
ÜRETİM ADETI PRODUCTION CAPACITY ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	15 pervaz / dakika 15 casing / min 15 наличников / мин	L-BİRLEŞTİRME L-COMBINATION L-СОЕДИНЕНИЕ	HER ÇEŞİT HOTMELT TUTKAL İLE WITH ALL KINDS OF HOTMELT GLUES ВСЕ ТИПЫ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ
PERVAZ GENİŞLİĞİ CASING WIDTH ШИРИНА НАЛИЧНИКА	50 - 150 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PERVAZ KALINLIĞI CASING THICKNESS ТОЛЩИНА НАЛИЧНИКА	8 - 40 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
YAN ÇİTA GENİŞLİĞİ SIDE LATH WIDTH ВЫСОТА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	30 - 60 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
YAN ÇİTA KALINLIĞI SIDE LATH THICKNESS ТОЛЩ. БОКОВОЙ ПЛАНКИ	3 - 18 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	7700 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	5 - 26 gr/m ² (гр/м ²)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1700 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	14,32 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)

Unimak makinenin dizayn ve özelliklerinde geliştirmeye yönelik değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Unimak reserves the right to make modifications in order to improve design and specification of products.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.



UNIMAK TÜRKİYE

UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40
34953 Aydınlı Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE
T: (+90) 216 593 15 80 (Pbx) F: (+90) 216 593 14 26
E: info@unimak.tc W: www.unimak.tc

UNIMAK NORTH AMERICA

UNIMAK WOODWORKING MACHINERY INC.
111-1100 South Service Rd. Stoney
Creek, ON CANADA L8E 0C5
T: (+1) 905 643 6000 M: (+1) 647 564 1903
E: info@unimak.ca W: www.unimak.ca

